

# 参数样条磨光与插值\*

陈大正

(计算机科学系)

## 一、参数样条磨光与插值公式的构造

对于区间 $[a, b]$ 的一个等距分划

$\pi: a = x_0 < x_1 < \dots < x_N = b, x_i = x_0 + ih, h = (b - a)/N$ , 及对应的一组型值  $y_i, i = 0, 1, \dots, N$ . 相应的 $k$ 次基本样条磨光公式为<sup>[1]</sup>:

$$(1) \quad S_k(x) = \sum_{j=0}^N y_j \Omega_k\left(\frac{x - x_j}{h}\right).$$

本文考虑一类带参数的样条磨光公式

$$(2) \quad S_k(x) = \sum_j y_j \Phi_k(x - j),$$

其中

$$(3) \quad \Phi_k(x) = \sum_{j=0}^{k-1} a_j u_j \Omega_k(x),$$

$a_j$ 为参数,  $u_j$ 为平均算子, 即有

$$u_j f(x) = \frac{1}{2} \left[ f\left(x + \frac{j}{2}\right) + f\left(x - \frac{j}{2}\right) \right].$$

下面寻找 $a_j$ 与 $S_k(x)$ 的代数精确度的关系.

记 $k = 2m + m_0, m = 0, 1, \dots, m_0 = 0$ 或 $1, x_i = i - \frac{k-1}{2}$ 为 $\Omega_k(x)$ 的内结点,

$p_k(x) = \prod_{i=0}^{k-1} (x - x_i)$ 为 $\Omega_k(x)$ 的结点多项式, 即

$$(4) \quad p_k(x) = x^{m_0} \sum_{i=0}^m b_{2i} x^{2(m-i)},$$

其中 $b_{2i}$ 为确定常数, 且 $b_0 = 1$ .

那末 $\Omega_k(x - j)$ 的结点多项式可表为

$$(5) \quad p_k(x - j) = \sum_{v=0}^k C_{k,v} x^{k-v},$$

• 本文1981年12月收稿

若记  $v = 2q + q_0$ ,  $q = 0, 1, \dots, m$ ,  $q_0 = 0$  或  $1$ , 则可以得到

$$(6) \quad C_{v,j} = (-1)^j j^{q_0} \sum_{i=0}^q \binom{k-2i}{k-v} j^{2(q-i)} b_{2i}.$$

又由 Marsden 恒等式<sup>(2)</sup>可知

$$(7) \quad x^v = (-1)^v \sum_j C_{v,j} / \binom{k}{v} \cdot \Omega_k(x-j),$$

将(6)代入(7)可得

$$(8) \quad x^v = \sum_j \left( j^{q_0} \sum_{i=0}^q \binom{k-2i}{k-v} / \binom{k}{v} b_{2i} j^{2(q-i)} \right) \Omega_k(x-j).$$

设  $S_k(x)$  对  $x^v$  的逼近是精确的, 即有

$$x^v = \sum_j j^v \Phi_k(x-j),$$

则由上面分析不难得到

$$(9) \quad x^v = \sum_j j^{q_0} \left( \sum_{l=0}^{k-1} a_l \sum_{i=0}^q \binom{l}{2i} \left(\frac{l}{2}\right)^{2i} j^{2(q-i)} \right) \Omega_k(x-j),$$

由于  $\Omega_k(x-j)$ ,  $j = 0, \pm 1, \dots$ , 线性无关, 故由(8)及(9)可得

$$(10) \quad \sum_{i=0}^q \sum_{l=0}^{k-1} \left(\frac{l}{2}\right)^{2i} \cdot a_l \binom{l}{2i} j^{2(q-i)} = \sum_{i=0}^q \binom{k-2i}{k-v} / \binom{k}{v} \cdot b_{2i} j^{2(q-i)}.$$

对比(10)式两边  $j^{2(q-i)}$  系数并注意  $\binom{k-2i}{k-v} / \binom{k}{v} \cdot \binom{l}{2i} = 1 / \binom{l}{2i}$  可得

$$(11) \quad \sum_{l=0}^{k-1} \left(\frac{l}{2}\right)^{2i} a_l = b_{2i} / \binom{l}{2i}, \quad i = 0, 1, \dots, q,$$

即

$$\begin{pmatrix} 1 & 1 & 1 & \cdots & 1 \\ 0 & \left(\frac{1}{2}\right)^2 & 1^2 & \cdots & \left(\frac{k-1}{2}\right)^2 \\ 0 & \left(\frac{1}{2}\right)^4 & 1^4 & \cdots & \left(\frac{k-1}{2}\right)^4 \\ \vdots & \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ 0 & \left(\frac{1}{2}\right)^{2q} & 1^{2q} & \cdots & \left(\frac{k-1}{2}\right)^{2q} \end{pmatrix} \begin{pmatrix} a_0 \\ a_1 \\ a_2 \\ \vdots \\ a_{k-1} \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 1 \\ b_2 / \binom{k}{2} \\ \vdots \\ b_{2q} / \binom{k}{2q} \end{pmatrix}.$$

由上分析可知, 若要求  $S_k(x)$  对  $x^v$  的逼近是精确的, 则参数  $a_i$  要满足方程组(11). 由(11)可以看到当  $v = 2q$  或  $v = 2q + 1$  时, 对应的方程组完全相同, 而当  $v$  增加 2, 所对应的方程组是原来方程组再增加一个方程. 因此, 若  $a_i$  满足(11)式则  $S_k(x)$  的代数精确度为  $v$ . 综上所述, 有下面定理:

**定理** 设  $S_k(x)$  及  $\Phi_k(x)$  分别由(2)、(3)式所定义, 则  $S_k(x)$  的代数精确度为  $v = 2q + q_0$  的充要条件是  $\Phi_k(x)$  的系数  $a_i$  要满足方程组(11).

因为(11)系数矩阵的秩为  $q + 1$ , 所以若把  $a_0, a_1, \dots, a_q$  作为未知数,  $a_{q+1}, \dots, a_{k-1}$  作为参数, 解方程组(11), 就得到带有  $k - q - 1$  个参数, 基函数的跨度为  $2k$ , 代数精确度

为 $v$ 的磨光公式。适当选择参数，就可得到各种代数精确度的磨光公式以至插值公式。

**推论 1** 取 $v = k$ ，则可得到带有 $m + m_0 - 1$ 个参数的高精度磨光公式。

对于 $k = 3, 4, 5$ ，算得 $\Phi_k(x)$ 如下：

$$\Phi_3(x) = \left[ \left( \frac{7}{3} + 3a_2 \right) u_0 - \left( \frac{4}{3} + 4a_2 \right) u_1 + a_2 u_2 \right] \Omega_3(x) ;$$

$$\Phi_4(x) = \left[ \left( \frac{16}{3} - 10a_3 \right) u_0 - \left( \frac{47}{9} - 15a_3 \right) u_1 + \left( \frac{8}{9} - 6a_3 \right) u_2 + a_3 u_3 \right] \Omega_4(x) ;$$

$$\begin{aligned} \Phi_5(x) = & \left[ \left( \frac{201}{30} + 10a_3 - 45a_4 \right) u_0 - \left( \frac{208}{30} - 15a_3 - 64a_4 \right) u_1 \right. \\ & \left. + \left( \frac{37}{30} - 6a_3 - 20a_4 \right) u_2 + a_3 u_3 + a_4 u_4 \right] \Omega_5(x) . \end{aligned}$$

**推论 2** 取 $v = k$ 并令 $a_{m+1} = \dots = a_{k-1} = 0$ ，则得到不带参数、基函数跨度为 $k + 1 + m$ 的高精度磨光公式。

对 $k = 3, 4, 5$ ，算得 $\Phi_k(x)$ 如下：

$$\Phi_3(x) = \left( \frac{7}{3} u_0 - \frac{4}{3} u_1 \right) \Omega_3(x) ;$$

$$\Phi_4(x) = \left( \frac{16}{3} u_0 - \frac{47}{9} u_1 + \frac{8}{9} u_2 \right) \Omega_4(x) ;$$

$$\Phi_5(x) = \left( \frac{201}{30} u_0 - \frac{208}{30} u_1 + \frac{37}{30} u_2 \right) \Omega_5(x) .$$

**推论 3** 取 $v = k$ 并把 $\Phi_k(x)$ 改为 $\Phi_k(x) = \sum_{i=0}^{2m} a_i u_i \Omega_k(x)$ ，令 $a_{2i+1} = 0, i = 0, \dots, m-1$ ，

相应的(11)改为

$$(12) \quad \begin{pmatrix} 1 & 1 & 1 & \dots & 1 \\ 0 & 1^2 & 2^2 & \dots & m^2 \\ 0 & 1^4 & 2^4 & \dots & m^4 \\ \vdots & \vdots & \vdots & & \vdots \\ 0 & 1^{2m} & 2^{2m} & \dots & m^{2m} \end{pmatrix} \begin{pmatrix} a_0 \\ a_2 \\ a_4 \\ \vdots \\ a_{2m} \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 1 \\ b_2 / \binom{k}{2} \\ \vdots \\ b_{2m} / \binom{k}{2m} \end{pmatrix},$$

则 $S_k(x)$ 为具有通常结点的高精度磨光公式。

对 $k = 3, 4, 5$ ，算得 $\Phi_k(x)$ 如下：

$$\Phi_3(x) = \left( \frac{4}{3} u_0 - \frac{1}{3} u_2 \right) \Omega_3(x) ;$$

$$\Phi_4(x) = \left( \frac{47}{576} u_0 - \frac{107}{144} u_2 + \frac{319}{192} u_4 \right) \Omega_4(x) ;$$

$$\Phi_5(x) = \left( \frac{73}{40} u_0 - \frac{14}{15} u_2 + \frac{13}{120} u_4 \right) \Omega_5(x) .$$

**推论 4** 令 $v = k$ ，并令 $\Phi_k(v) = 0, v = m + 1, \dots, k - 1$ ，和(11)式并在一起可得 $k$ 个未知数 $k$ 个方程的方程组，可以证明，这个方程组唯一可解，从而全部参数被确定，

我们得到了显式高精度插值公式。

对于  $k=3, 4, 5$ , 算得插值基函数如下:

$$\Phi_3(x) = \left(\frac{10}{3}u_0 - \frac{8}{3}u_1 + \frac{1}{3}u_2\right)\Omega_3(x);$$

$$\Phi_4(x) = \left(\frac{56}{9}u_0 - \frac{59}{9}u_1 + \frac{64}{45}u_2 - \frac{4}{45}u_3\right)\Omega_4(x);$$

$$\Phi_5(x) = \left(\frac{37679}{3120}u_0 - \frac{2938}{195}u_1 + \frac{717}{156}u_2 - \frac{122}{195}u_3 + \frac{61}{3120}u_4\right)\Omega_5(x).$$

## 二、带参数三次磨光曲线

下面以  $k=3$  为例, 具体分析三次参数磨光与插值公式的性质, 并指出参数对曲线逼近性和保凸性的影响。

由上分析, 在  $[a, b]$  及分划  $\pi$  上带有参数  $a_2$  的三次磨光公式为:

$$(13) \quad S_3(x) = \sum_{j=0}^N y_j \left[ \left(\frac{7}{3} + 3a_2\right)u_0 - \left(\frac{4}{3} + 4a_2\right)u_1 + a_2u_2 \right] \Omega_3\left(\frac{x-x_j}{h}\right).$$

通过计算可得下面结果:

$$\begin{aligned} S_3(x_i) &= y_i + \frac{3a_2 - 1}{72} \Delta^4 y_{i-2} = y_i + O(h^4), \\ S_3'(x_i) &= \frac{1}{2h} (\Delta y_i + \Delta y_{i-1}) - \frac{1}{12h} (\Delta^3 y_{i-1} + \Delta^3 y_{i-2}) = y_i' + O(h^4), \\ S_3''(x_i) &= \frac{1}{h^2} \Delta^2 y_{i-1} - \frac{3a_2 + 2}{6h^2} \Delta^4 y_{i-2} = y_i'' + O(h^2), \\ S_3'''(x_i) &= \frac{1}{2h^2} (\Delta^3 y_{i-1} + \Delta^3 y_{i-2}) + \frac{a_2}{4h^3} (\Delta^5 y_{i-2} + \Delta^5 y_{i-3}) = y_i''' + O(h^2), \\ (14) \quad S_3(x_{i+\frac{1}{2}}) &= \frac{1}{2} (y_{i+1} + y_i) - \frac{1}{16} (\Delta^2 y_i + \Delta^2 y_{i-1}) + \frac{a_2}{96} (\Delta^4 y_{i-1} + \Delta^4 y_{i-2}) \\ &= y_{i+\frac{1}{2}} + O(h^4), \\ S_3'(x_{i+\frac{1}{2}}) &= \frac{1}{h} \Delta y_i - \frac{1}{24h} \Delta^3 y_{i-1} + \frac{a_2}{16h} \Delta^5 y_{i-2} = y_{i+\frac{1}{2}}' + O(h^4), \\ S_3''(x_{i+\frac{1}{2}}) &= \frac{1}{2h^2} (\Delta^2 y_i + \Delta^2 y_{i-1}) + \frac{a_2}{4h^2} (\Delta^4 y_{i-1} + \Delta^4 y_{i-2}) = y_{i+\frac{1}{2}}'' + O(h^2), \\ S_3'''(x_{i+\frac{1}{2}}) &= \frac{1}{h^3} \Delta^3 y_{i-1} - \frac{1}{6h^3} (3a_2 + 2) \Delta^5 y_{i-2} = y_{i+\frac{1}{2}}''' + O(h^2). \end{aligned}$$

(注  $S_3'''(x_i)$ 、 $S_3'''(x_{i+\frac{1}{2}})$  定义为左右极限的平均值)

应用台罗展式还可得到下面误差估计

$$(15) \quad \|f^{(\alpha)}(x) - S_3^{(\alpha)}(x)\|_{\infty} = O(h^{4-\alpha}), \quad \alpha = 0, 1, 2, 3, \text{ 其中 } x \in [a + 2h, b - 2h].$$

现将  $a_2 = -\frac{2}{3}, -\frac{1}{3}, 0, \frac{1}{3}$ , 其对应的磨光公式主要性质列于下表:

$a_2$	$S_3(x_i)$	$S_3''(x_i)$	$S_3''(x_{i+\frac{1}{2}})$
$-\frac{2}{3}$	$y_i - \frac{1}{24}\Delta^4 y_{i-2}$	$\Delta^2 y_{i-1}/h^2$	$[\frac{1}{2}(\Delta^2 y_i + \Delta^2 y_{i-1}) - \frac{1}{6}(\Delta^4 y_{i-1} + \Delta^4 y_{i-2})]/h^2$
$-\frac{1}{3}$	$y_i - \frac{1}{36}\Delta^4 y_{i-2}$	$(\Delta^2 y_{i-1} - \frac{1}{6}\Delta^4 y_{i-2})/h^2$	$[\frac{1}{2}(\Delta^2 y_i + \Delta^2 y_{i-1}) - \frac{1}{12}(\Delta^4 y_{i-1} + \Delta^4 y_{i-2})]/h^2$
0	$y_i - \frac{1}{72}\Delta^4 y_{i-2}$	$(\Delta^2 y_{i-1} - \frac{1}{3}\Delta^4 y_{i-2})/h^2$	$\frac{1}{2}(\Delta^2 y_i + \Delta^2 y_{i-1})/h^2$
$\frac{1}{3}$	$y_i$	$(\Delta^2 y_{i-1} - \frac{1}{2}\Delta^4 y_{i-2})/h^2$	$[\frac{1}{2}(\Delta^2 y_i + \Delta^2 y_{i-1}) + \frac{1}{12}(\Delta^4 y_{i-1} + \Delta^4 y_{i-2})]/h^2$

从上表可知，当 $a_2$ 从 $-\frac{2}{3}$ 变成 $\frac{1}{3}$ 时，其逼近性越来越好，直到最后出现插值；而保凸性则反之变差，应用上一般可取 $-\frac{2}{3} \leq a_2 \leq \frac{1}{3}$ 。

### 参 考 文 献

- [1] 李岳生、齐东旭，样条函数方法，科学出版社，1979。
- [2] Marsden M., An identity for spline functions with application to variation diminishing spline approximation, *J. Approx. Theory* 3(1976), 7-49.
- [3] Schoenberg I., *J. Quarterly of Appl. Math.*, 4(1946), 45-99, 112-141.

## Parametric Spline Smoothing and Interpolation

Chen Dazheng

### Abstract

This paper presents a type of spline smoothing formulas that were prescribed any algebraic precision using the Marsden identity and B-spline functions. The various smoothing formulas and the interpolation formulas with higher precision are given. Finally the constructions of cubic smoothing interpolation formulas are discussed.