

Study on the Intelligent Method of Error Correction in the DC Measurements

Chen Xuepan Zhong Zheng

Abstract

The disadvantages of the conventional methods and intelligent look-up table methods of error correction in DC measurements are revealed. A mathematical model of the system errors processing has been established and a new correction method with software is developed. A set of experimental results shows that the hardware of the system can be much simplified and the strict demands for the parameters of the electronic elements and components can be significantly reduced. A very good real-time error-correction result has been obtained.

This method can also be used in the system for the measurement of slow varied signals.

· 动 态 ·

《应用微机辅助生产经营管理决策》软件 通过鉴定

由我校数学系周勤学、丘兆福、冯茜、刘明扬、赵怡和陈云烽等承接的广州市经委新技术开发项目——《应用微机辅助生产经营管理决策》软件于1986年5月23日在广州通过鉴定。

本项目采用两台IBM-PC/XT微机辅助广州电热电器厂进行生产经营管理决策。整套软件由电热管辅助设计；年生产计划决策；辅助排产排序；工时数据库管理；成本毛利计算；物耗统计；销售合同数据库管理；设备数据库管理；仓库管理和全厂工资管理共十个子项组成。各子项既能单独使用，又是一个有机整体。它围绕用户实用的最佳决策方案，采用运筹学方法建立决策模型，研制成一套较完整的生产计划和排产排序的决策软件。这套软件经工厂使用表明，对厂领导决策有重要参考价值和辅助作用，不但收到较好的经济效益，而且促进了工厂管理现代化。

参加鉴定会的专家学者认为：本项目所建立的决策数学模型有自己的特色，系统具有设计结构合理、程序精炼、使用简单、修改方便等优点，是广州地区首次使用生产计划决策和排产排序系统。在应用微机进行生产决策管理方面达到省内先进水平。该系统的模型和系统结构具有一定的通用性，可在中小型企业生产经营管理中移植推广使用。

(数学系)